

Tecnología que salva vidas

Módulo de detección ModuLaser® Kidde



7259-2342:0502



Descripción general

ModuLaser es una solución de detección de humo por aspiración escalable que facilita la instalación, hace que el mantenimiento sea más rápido y lleva las aplicaciones más allá de los detectores de muestreo de aire tradicionales. La solución ModuLaser cuenta con dos tipos de módulos básicos: un módulo de visualización y un módulo de detección. Cada módulo del detector puede albergar hasta 250 m/820 ft de tubo de muestreo combinado. Los módulos de visualización y los módulos de detección se comunican mediante interconexiones RS-485.

Los módulos de visualización están disponibles en tres configuraciones: Standard con pantalla en color TFT, LED de estado y botones de navegación, Minimum solo con LED de estado, y Command, que es similar a la versión Standard, pero con la funcionalidad agregada para controlar varios módulos a través de SenseNET. Los módulos de visualización Minimum y Standard pueden admitir hasta 8 módulos de detección, mientras que el módulo de visualización Command puede admitir hasta 127 módulos en la red SenseNET.

Módulo de detección

El módulo de detección es una unidad completamente autónoma que aspira el aire muestreado del área protegida, analiza el aire y, según ClassiFire™, determina si debe activarse una prealarma o alarma en el caso que haya partículas de humo presentes en el aire muestreado. Si se produce una condición de alarma o una condición de falla, la unidad activará la salida del relé local correspondiente, sujeta a la programación de los relés. Al mismo tiempo, la alarma o condición de falla también se informaría al módulo de visualización al que está conectado el módulo de detección.

Debido a la naturaleza modular del ModuLaser, el mantenimiento (por ejemplo, el reemplazo de filtro de rutina) se puede realizar en un módulo por base de módulo, en lugar de un sistema completo. Esto, a su vez, reduce el riesgo del área que no está protegida durante el período de mantenimiento, ya que solo un tubo de muestreo (zona protegida) se vería afectado a la vez.

Solución perfecta

Gracias a las funciones avanzadas que hacen que sea prácticamente inmune al polvo y la suciedad, el ModuLaser es ideal para su uso

en entornos hostiles que deshabilitarían otros tipos de detectores de humo. La detección óptica de dispersión frontal agrega una capacidad de advertencia temprana sin el riesgo de falsas alarmas normalmente asociadas con la detección de humo de alta sensibilidad, mientras que la tecnología exclusiva de compensación medioambiental agrega un alto grado de confiabilidad a una solución de detección que ya es sólida.

Características estándar

- Diseño modular**
 Los módulos de detección independientes controlables centralmente permiten una instalación de tuberías eficiente y zonas discretas sin superposición.
- Detección de humo por aspiración por zona**
 Los módulos de detección individuales proporcionan detección para áreas o zonas individuales, la información de la alarma de zona específica se puede transmitir al panel de alarma de incendio principal a través de relés de alarma dedicados dentro de cada módulo de detección.
- Instalación simplificada**
 El ingenioso diseño de la estación de acoplamiento permite que los detectores se conecten fácilmente como un grupo. Los componentes electrónicos sensibles se quitan fácilmente para garantizar que no se dañen durante la primera instalación fija. Las tuberías de aspiración y entradas de cables se puede realizar fácilmente en la parte superior o inferior de la unidad.
- Interfaz de usuario intuitiva**
 Pantalla TFT en color fácil de ver y botones de navegación y control universales que eliminan las conjeturas de la programación y los diagnósticos.
- Conexión de tubo sencilla**
 El sistema adaptador de tubo de ajuste rápido se bloquea firmemente, pero deja mucho espacio para una fácil conexión y extracción de tubos.
- Localización rápida del humo**
 Cada módulo de detección es autónomo, lo que significa que no hay retrasos en la determinación de en qué zona (tubo de muestreo) está presente el humo.

Especificaciones

General

Indicación de estado	LED
Interfaz de usuario	TFT y botones de navegación en los módulos de visualización Normal y Command
Niveles de alarma	4 (auxiliar, prealarma, alarma y alarma 2)
Registro de eventos	20 000 eventos por módulo
Compatibilidad con RS485	Sí (SenseNET+)
Conectividad	USB (x 2) en el módulo de visualización

Eléctrica

Voltaje de funcionamiento	24 V CC nominal (de 18,0 a 30,0 V CC)
Consumo de corriente	Módulo de detección (a 18 V CC): 269 ma, velocidad del ventilador 1 387 ma, velocidad del ventilador 6 (velocidad predeterminada) 1028 ma, velocidad del ventilador 16
SenseNet+	Cable de par trenzado, 32 ohmios, 0,44 uF máx.

Detección

Principio de detección	Detección de masa por dispersión de luz láser y evaluación de partículas
Rango de sensibilidad de las partículas	De 0,003 a 10 micras

Tubo de muestreo

Longitud	Hasta 820 ft*/250 m combinado por módulo de detección
Cantidad de orificios de muestreo	Hasta 50*

* Diseño de tubo de muestreo con PipeCAD, incluida la clasificación de la configuración

Tamaño de la entrada	1,06 o 0,98 in (27 o 25 mm) de diámetro externo
Ubicación de la entrada	Parte superior o inferior
Tamaño del escape	1,06 o 0,98 in (27 o 25 mm) de diámetro externo
Ubicación del escape	Parte superior o inferior
Cantidad de entradas	1 por módulo de detección

Entrada

Cantidad de entradas	2 por módulo
Tipo y clasificación de entrada	Supervisada
Terminación	15 K Ω 5 % 1/4 W
Programable	Sí

Salida

Cantidad de salidas	3 por módulo
Tipo y clasificación de salida	Sin voltaje (clasificación de contacto de 2 A a 30 V CC/NO/NC/C)
Programable	Sí

Físico

Dimensiones físicas	(An. x Prof. x Al.) 4,35 x 5,25 x 11,8 in (110,5 x 133,5 x 300 mm)
Peso neto	Módulo de visualización: 2,6 lb (1,18 kg) Módulo de detección: 3,46 lb (1,57 kg)
Color	Crema (RAL 9016)
Tipo de montaje	Bastidor de 19", montaje en superficie
Entradas de cable	2 en la parte inferior, 2 en la parte posterior, 2 en la parte superior del módulo de detección y 3 en la parte superior del módulo de visualización
Tamaño de la entrada de cable	0,5 in (20 mm), superior e inferior
Orientación del módulo de detección	Vertical (0 grados o 180 grados)

Entorno

Temperatura de funcionamiento	De 0 a +38 °C (UL) De 0 a +49 °C (FM)
Humedad relativa	De un 0 a un 90 % sin condensación
Ambiente	Interiores
Clasificación IP	IP40

Estándares y regulaciones

Certificación	FM, UL 268 7.ª edición, CSFM
---------------	------------------------------

Aprobado para su uso como protección de área abierta y aplicación especial, según la norma UL268

Registrador gráfico

Período de muestreo	Ajustable entre 1 s y 60 s
Capacidad	1 mes a 1 s/hasta 5 años a 60 s
Valores registrados	Valor del detector, 4 valores de nivel de alarma, valor de flujo y temperatura (todos simultáneamente)

Información para realizar pedidos

9-30783-KID-ULF	Modulaser Detector module 5,3 lb
9-30791-2	Detector Cover, replacement 2,2 lb
9-30794	Gromets, replacement 0,23 lb
9-30795	Pipe Adapter, angled, replacement 0,34 lb
9-30796	Pipe Adapter, straight, replacement 0,34 lb
9-30797	Accessory Kit 23 lb
9-30798-2	Wiring Housing, Gray 3,3 lb
9-30699N-P	Filter pack (6), replacement 0,56 lb



Tecnología que salva vidas

Comuníquese con nosotros

Teléfono: 888.244.9979 (opción 4)

Correo electrónico: kidde.fire@carrier.com

Sitio web: kidde-esfire.com

Kidde es una marca de Carrier.
8985 Town Center Pkwy,
Bradenton, FL 34202

© 2022 Carrier
Todos los derechos reservados.
